

Machines à couper et à chanfreiner les tubes type PROTEM® MF-170

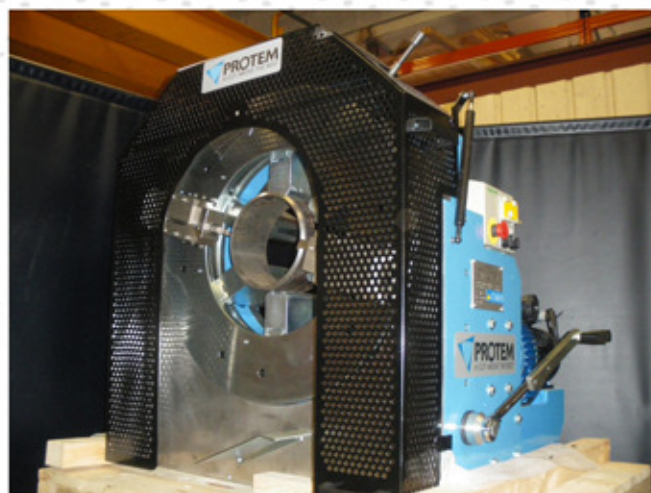
Caractéristiques techniques

Capacité d'usinage et de serrage	60,3 mm – 168 mm OD (2,37 – 6,6")
Avance Outil	60 mm (2,36")
Rotation Outil	10 – 80 tr/min
Poids	~ 180 kg
Motorisation électrique	1500 W 380 V triphasé

Epaisseur maximum si chanfrein à réaliser
Acier carbone 8 mm (0,31"), Acier inox 7 mm (0,28")

Principaux avantages:

- Conception robuste
- Machine tout électrique
- Facilité d'utilisation et de réglage
- Serrage concentrique avec une clé à cliquet
- Large plage d'utilisation
- Motoréducteur surdimensionné
- Possibilité de couper et chanfreiner en simultanément, des 2 côtés des tubes, jusqu'à 20 mm d'épaisseur
- Réglage de la vitesse de rotation grâce à un variateur mécanique
- Avance automatique avance embrayage
- Carter de protection
- Système peigne arrache copeaux
- Outils HSS ou plaquettes carbures



La gamme de machines **PROTEM MF170** a été conçue afin de permettre de couper et de chanfreiner des tubes et pipes de diamètres de 60,3 mm extérieur à 168 mm extérieur (2,37 – 6,6") en une seule opération. Les formes de chanfrein pouvant être réalisées sont: 30 degrés, 37,5 degrés, autres formes sur demande. La machine MF 170 réalise ces coupes et chanfreins grâce à des plaquettes carbure. Le plateau porte outil comprend deux chariots porte outils. Le mouvement d'avance outils est automatique. Les machines MF sont motorisées en électrique. Elles disposent d'un système de régulation de vitesse et d'un dispositif de serrage concentrique rapide. Un carter de protection avec fonction d'arrêt assure une protection efficace de l'opérateur. Ces machines permettent d'effectuer des travaux de préparation à la soudure répétitifs et d'excellente qualité et ce, sur tous types de matières (acier, acier inox, alliages, inconel, P91 divers etc).

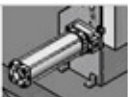
Les informations contenues dans ce document sont susceptibles de modifications sans information préalable.
 Ces informations sont confidentielles et demeurent la propriété de PROTEM. Le contenu de ce document ne peut pas être dupliqué, modifié ou diffusé à tiers sans l'accord écrit préalable de PROTEM.
 Les Conditions Générales de Vente de PROTEM sont applicables à titre exclusif.

Page 1 / 2

En fonction des usinages à réaliser et selon les conditions dans lesquelles les MF sont utilisées plusieurs options peuvent compléter l'équipement:

- Système de serrage pneumatique automatique
- Table élévatrice
- Système de lubrification
- Kit d'adaptation pour petits diamètres
- Système de serrage double (Recommandé pour la mise en œuvre dans une ligne de production par exemple)

Références

Réf. de commande	Article	Poids
MF170E	MF170 avec moteur électrique 1500 W	~ 180 kg
MF170-K01	Caisse de transport en bois pour MF170	
MF170-KitKLD	Kit pour diamètres 25,4 mm (1")	
MF170-SAC	Serrage pneumatique	
MF170-MHT	Table élévatrice, manuelle	
MF170-TEE	Table de levage, électrique	
MF170-EKSS	Système de lubrification électrique	
MF170-ODK	Contrôle de vitesse visuel	
MF170-PO/D-30	Porte-plaquette droit 30°	
MF170-PO/G-30	Porte-plaquettes gauche 30°	
MF170-PO/D-3730	Porte-plaquette droit 37°30	
MF170-PO/G-3730	Porte-plaquettes gauche 37°30	
O-MF-P1-3-H	Outil de coupe pour MF170	
O-MF-P2-4-H	Plaquette à chanfreiner 30° et 37,5°	
OPT-SPH	Tige à copeaux	